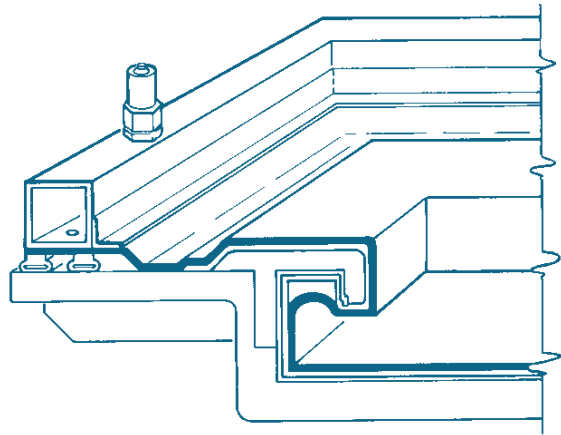


VCS

Systeme VCS Aerovac



Le système VCS de mise sous vide a les caractéristiques suivantes:

- L'élastomère constitutif de ce système (allongement 500%) garde toutes ses caractéristiques jusqu'à 230°C. Il peut être adapté aux formes complexes.
- Système de mise sous vide par activation de deux cavités indépendantes.
- Ce système de double joint et de membrane est supporté par un cadre aluminium.
- Les prises de vide sur membrane sont positionnées à la demande du client.
- Ce système assure une grande simplicité et une grande sûreté de mise en oeuvre du vide.
- Aucune modification ni de rajout (collage de joint) nécessaire sur l'outillage de moulage.
- Nécessité d'une plage libre de 50mm minimum sur le pourtour du moule pour la mise en place du cadre VCS.

AVANTAGES

- S'adapte facilement à des formes 3-D complexes, évitant les problèmes de tendu de sac (pontage d'angles).
- L'étanchéité périphérique du système VCS permet d'ajuster l'excès de membrane aux endroits délicats (angles vifs, cavité importante) avant de tirer la vide.
- Solide et réutilisable.
- Supprime la consommation de films nylon, joints d'étanchéité, les risques de déchirure des sacs et les risques de fuites.
- Facilement réparable.
- Mise en oeuvre très rapide par des opérateurs peu qualifiés.

FONCTIONNEMENT

La membrane et son cadre support sont positionnés sur l'outillage de moulage. On active le vide à l'intérieur du cadre VCS, par un raccord anti-retour, pour assurer une étanchéité périphérique. Le vide est alors appliqué sur la pièce par un raccord antiretour positionné sur la membrane.

Ses qualités d'allongement vont lui permettre de se conformer à la plupart des pièces, même complexes. Il est cependant conseillé d'utiliser une membrane préformée pour une utilisation optimum du système (meilleur vieillissement mécanique).

EXIGENCES TECHNIQUES

Le système VCS nécessite une plage libre de 50mm minimum (une distance de 75mm est la mieux adaptée).

Le système VCS peut être conçu pour s'adapter à des outillages courbes (le rayon de courbure minimum est de 150mm).

Le positionnement des prises de vide sur membrane doit être défini afin d'éviter les risques de marquage sur la pièce.

Le système VCS est à ce jour le seul système réutilisable connu permettant une sécurité d'utilisation jusqu'à des pressions en autoclave de l'ordre de 10 bars.

Aerovac Systemes France

Tel: (0033) 05 61 37 89 89 Fax: (0033) 05 61 37 89 88 e-mail: aerovac@aerovac.fr website: www.aerovac.fr

Toutes les informations, caractéristiques techniques, conseils d'utilisation contenus dans ces documents sont donnés à titre indicatif uniquement. Ils sont basés sur des tests considérés comme fiables, toutefois leur exactitude n'est pas garantie. Ces informations seront utilisées sous l'entière responsabilité de l'utilisateur de produit concerné.