



SM5126

Joint de mise sous vide

- . Le SM5126 est un joint polyvalent très efficace pour les opérations de collage et de fabrication composite en autoclave.
- . Il conserve toutes ses propriétés d'adhérence à l'outillage et au film jusqu'à des températures de 232°C.
- . Le SM5126 assure une parfaite étanchéité lors de la cuisson.
- . Après refroidissement de l'outillage ($T < 66^{\circ}\text{C}$), il se retire facilement sans polluer la surface.

PROPRIETES PHYSIQUES

- | | |
|----------------------------------|------------------|
| . Température maxi d'utilisation | 232°C en continu |
| . Couleur | Gris, Noir |
| . Matières solides | 100% |

CONDITIONNEMENT

- | | |
|--------------------|--------------------|
| . Rouleau standard | 9.14m x 12mm x 3mm |
| . Cartons | 32 rouleaux |

STOCKAGE

- . Le SM5126 est non toxique, non irritant, non agressif pour la peau.
- . Durée de vie : 9 mois.
- . Stockage à plat 5 cartons maximum empilés.

AEROVAC SYSTEMS LIMITED
Tel : +44 (0) 1274 550 500
Fax : +44 (0) 1274 550 501
E-Mail : sales@aerovac.com

AEROVAC SYSTEMES FRANCE
Tel : + 33 (0) 5 61 37 89 89
FAX : +33 (0) 5 61 37 89 88
E-Mail : aerovac@aerovac.fr

AEROVAC ITALY S.r.l
Tel: +39 (0) 396 89 29 87
Tel: +39(0) 396 89 43 51
E-Mail: info@aerovac.it

Toutes les informations techniques, conseils d'utilisation, contenus dans ces documents sont donnés à titre indicatif uniquement. Ils sont basés sur des tests considérés comme fiables, toute fois leur exactitude n'est pas garantie. Ces informations seront utilisées sous l'entière responsabilité de l'utilisateur du produit concerné.

Date de création : 20 novembre 2001
Date de mise à jour : 21 juillet 2008