

# HALAR®

## Film Fluoropolymere Séparateur

- Les films HALAR® sont à la fois très résistants et très déformables. Ils s'adaptent donc au processus de mise sous vide des composites en autoclave.
- HALAR® se pèle sans polluer les résines époxy, polyester ou phélonique et s'utilise jusqu'à 160°C en continu. Il existe en film perforé ou non perforé, en couleur (bleu, blanc) pour éviter tous risques d'oubli sur les composites. Ses différents types de perforations permettent soit l'évacuation des solvants, soit le fluage des excès de résine en cours de cuisson.
- La faible densité de ce film lui donne une surface massique supérieure de 27% à celle du film F.E.P.

### PROPRIETES PHYSIQUES

- Température maxi d'utilisation 160°C
- Couleur Blanc
- Densité 1.68g/cm<sup>3</sup>
- Allongement 200%
- Point de fusion 240°C
- Inflammabilité ininflammable

### CONDITIONNEMENT

- Épaisseur 0.0127mm
- Surface massique 47m<sup>2</sup>/Kg
- Poids nominal 4.7Kg/rouleau
- Dimensions d'un rouleau 1.22m x 183m

### STOCKAGE

- Stocker dans son emballage d'origine.

La marque HALAR® est un nom commercial enregistré et sous la propriété de SOLVAY SOLEXIS.

Aerovac Systemes France  
Tel: (0033) 05 61 37 89 89 Fax: (0033) 05 61 37 89 88 e-mail: [aerovac@aerovac.fr](mailto:aerovac@aerovac.fr) website: [www.aerovac.fr](http://www.aerovac.fr)

Toutes les informations, caractéristiques techniques, conseils d'utilisation contenus dans ces documents sont donnés à titre indicatif uniquement. Ils sont basés sur des tests considérés comme fiables, toutefois leur exactitude n'est pas garantie. Ces informations seront utilisées sous l'entière responsabilité de l'utilisateur de produit concerné.