

Aerofix VR



L'Aerofix VR est un adhésif de couleur claire, à base d'élastomère synthétique. Il est pulvérisable et offre, grâce aux conditions de sa mise en œuvre, de sérieuses possibilités quant à l'abaissement du prix de revient de l'application.

Le matériel de pulvérisation est simple, maniable et peu coûteux: la pression d'atomisation nécessaire est relativement faible et l'encollage s'effectue dans les meilleures conditions techniques, ne formant ni brouillard, ni toile d'araignée.

La brosse, ou le rouleau à peindre, peut convenir à la pose, mais le rendement au mètre carré est généralement moins bon qu'avec un matériel de pulvérisation. Avec cette dernière solution, le pouvoir couvrant de l'Aerofix VR peut atteindre 15 m² au litre, sur un support non poreux.

Propriétés physiques moyennes

- Couleur: ambrée
- Base: élastomère
- Solvant: essence spéciale
- Viscosité: consistance fluide
- Extrait sec: 31 % ± 2
- Densité: 0,75
- Point éclair: 0 °C (COC)
- Adhérence: la fixation des isolants est encore possible après un temps de séchage ouvert de 2 heures. Après positionnement de l'isolant, et 5 minutes de séchage, le décollage s'effectue par délamination de l'isolant lui-même.

Après 2 enductions, il est possible d'escompter un temps de séchage ouvert de 4 heures.

Propriétés mécaniques: à l'issue d'un séchage effectué à l'ambiante pendant 24 heures, puis à 50°C pendant 48 heures, les résistances au pelage sont de l'ordre de 2 à 3 daN/cm. Dans tous les cas, il y a délamination de l'isolant.

Tenue à la température: de - 40 à + 120°C.

(Des éprouvettes soumises à une température de 90°C pendant 1 500 heures n'ont montré aucune altération notable.)

Utilisations

.Collage et fixation: de laine de verre, laine de roche, mousses plastiques souples ou rigides de faible densité (polyuréthane, polystyrène expansé, phénol formol, mousses d'époxy), liège, feutres, cartons enduits, tissus et toiles.

.Sur les supports suivants: aluminium, acier, tôle galvanisée, tôle émaillée ou peinte, acier inoxydable, stratifiés thermodurcissables, bois, amiante-ciment, ciment, plâtre.

AEROVAC SYSTEMS LIMITED
Tel : +44 (0) 1274 550 500
Fax : +44 (0) 1274 550 501
E-Mail : sales@aerovac.com

AEROVAC SYSTEMES FRANCE
Tel : + 33 (0) 5 61 37 89 89
Fax : +33 (0) 5 61 37 89 88
E-Mail : aerovac@aerovac.fr

AEROVAC ITALY S.r.l
Tel: +39 (0) 396 89 29 87
Fax: +39(0) 396 89 43 51
E-Mail: info@aerovac.it

Toutes les informations techniques, conseils d'utilisation, contenus dans ces documents sont donnés à titre indicatif uniquement. Ils sont basés sur des tests considérés comme fiables, toute fois leur exactitude n'est pas garantie. Ces informations seront utilisées sous l'entière responsabilité de l'utilisateur du produit concerné.

Date de création : 12/11/2008
Date de mise à jour : 12/11/2008

Aerofix VR



Avantages de l'Aerofix VR

- . Film de colle incolore, non tachant
- . Application aisée et rapide: n'encoller qu'un des deux supports
- . Consistance légèrement thixotrope
- . Ni fluage, ni coulage sur les plans verticaux
- . Aspect uniforme de l'enduction
- . Taux d'évaporation de solvant rapide
- . Forces d'adhérence initiales élevées
- . Film demeurant adhésif pendant plusieurs heures
- . Bonne résistance à l'oxydation
- . Le film résiste à une forte humidité et à l'immersion dans l'eau
- . Pouvoir couvrant d'environ 15 m² au litre en pulvérisation, 5 à 6 m² au rouleau à peindre, 4 à 5 m² à la brosse
- . Tenue maximale à la température: 105-110°C
- . Possibilité d'encoller les isolants eux-mêmes
- . Possibilités de traiter par pulvérisation la tranche des panneaux isolants

Mise en œuvre

1. Préparation des surfaces

Les matériaux doivent être dépoussiérés et secs; dans le cas de support métallique, éliminer toute trace d'huile, de graisse ou d'oxydation.

2. Application de la colle

a) Pulvérisation :

C'est la méthode recommandée pour l'application de la colle: elle est la plus rationnelle et la plus économique ; elle réduit de façon appréciable les coûts de main d'œuvre, facilite les opérations de nettoyage et diminue les pertes de colle. Cette méthode permet, en outre, le contrôle du temps de travail: en augmentant la pression sur le réservoir, on accroît le temps d'assemblage ouvert ; en choisissant une pression d'atomisation plus forte, on diminue le temps de séchage de la colle. Dans des conditions normales d'emploi, les pressions seront les suivantes :

- .pression d'atomisation : 1,5 à 2 bars
 - .pression sur le réservoir: environ 0,5 bar
- et le pouvoir couvrant de la colle variera de 12 à 15 m² au litre.

b. Enduction au rouleau :

Aerofix VR spéciale mousse peut être appliquée manuellement avec les rouleaux à peindre courants. Le pouvoir couvrant est d'environ 5 à 6 m² au litre.

c. Enduction à la brosse :

Aerofix VR spéciale mousse s'applique aisément avec une brosse à poils durs. Le pouvoir couvrant varie de 4 à 5 m² au litre.

AEROVAC SYSTEMS LIMITED
Tel : +44 (0) 1274 550 500
Fax : +44 (0) 1274 550 501
E-Mail : sales@aerovac.com

AEROVAC SYSTEMES FRANCE
Tel : + 33 (0) 5 61 37 89 89
Fax : +33 (0) 5 61 37 89 88
E-Mail : aerovac@aerovac.fr

AEROVAC ITALY S.r.l
Tel: +39 (0) 396 89 29 87
Fax: +39(0) 396 89 43 51
E-Mail: info@aerovac.it

Toutes les informations techniques, conseils d'utilisation, contenus dans ces documents sont donnés à titre indicatif uniquement. Ils sont basés sur des tests considérés comme fiables, toute fois leur exactitude n'est pas garantie. Ces informations seront utilisées sous l'entière responsabilité de l'utilisateur du produit concerné.

Date de création : 12/11/2008
Date de mise à jour : 12/11/2008

Aerofix VR



3. Nettoyage et entretien

Contrairement à la plupart des colles aux élastomères, l'Aerofix VR spéciale mousse ne risque pas de boucher les équipements de pulvérisation.

Il convient néanmoins de prendre les précautions suivantes :

- pulvériser de façon continue
- enlever à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant toute trace de colle qui pourrait obstruer buse et chapeau d'air
- couper l'air entre les applications et obturer la buse avec un ruban adhésif
- nettoyer l'équipement complet au moins une fois par semaine à l'aide d'un solvant aliphatique du type Essence E ou F

Conditions de stockage

Stocker le produit entre 15 et 25°C pour obtenir une conservation maximum.

AEROVAC SYSTEMS LIMITED
Tel : +44 (0) 1274 550 500
Fax : +44 (0) 1274 550 501
E-Mail : sales@aerovac.com

AEROVAC SYSTEMES FRANCE
Tel : + 33 (0) 5 61 37 89 89
Fax : +33 (0) 5 61 37 89 88
E-Mail : aerovac@aerovac.fr

AEROVAC ITALY S.r.l
Tel: +39 (0) 396 89 29 87
Fax: +39(0) 396 89 43 51
E-Mail: info@aerovac.it

Toutes les informations techniques, conseils d'utilisation, contenus dans ces documents sont donnés à titre indicatif uniquement. Ils sont basés sur des tests considérés comme fiables, toute fois leur exactitude n'est pas garantie. Ces informations seront utilisées sous l'entière responsabilité de l'utilisateur du produit concerné.

Date de création : 12/11/2008
Date de mise à jour : 12/11/2008